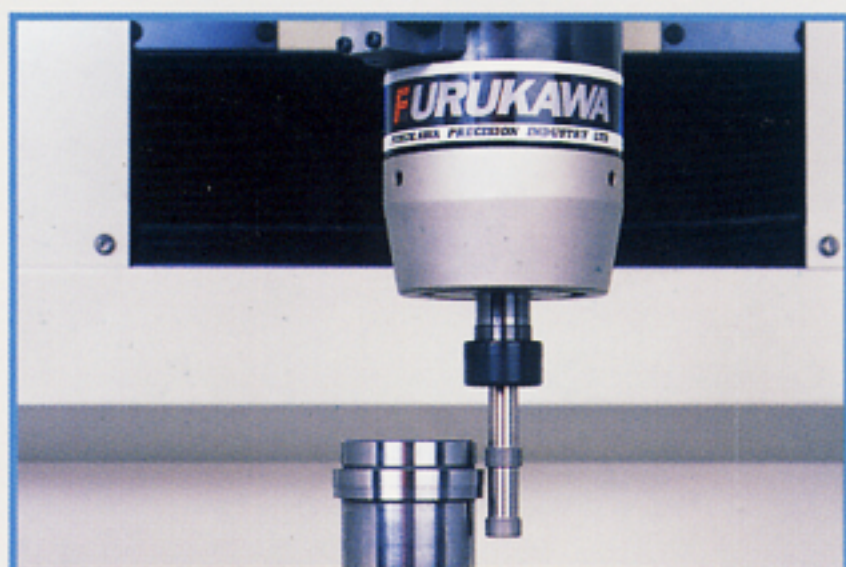




スプラッシュガード搭載(特別付属品)

- ・ 5軸CNC制御(同時4軸制御)による輪郭形状の高能率、円錐・垂直の超精密加工ができます。
- ・ 球面・凹凸研削加工が容易にできます。
- ・ 砥石自動切り込み装置により、超精密連続加工ができます。
- ・ Z軸はプログラムによる多重ストローク設定ができ、底面研削加工も容易に行えます。
- ・ セラミック、ガラス、超硬加工ができます。
- ・ 各軸の摺動面は、SKS3、焼入れ焼戻し、ラップ仕上による優れた耐久性。
- ・ 機械本体 W1,680×D2,205×H2,700 重量3,150kg
- ・ 位置決め精度 0.001mm

- ・ Can achieve high - efficiency contour grinding and high - precision conical/vertical grinding by 5 - axis CNC control (simultaneous 4 - axis control)
- ・ Can achieve grinding for spherical and uneven phases.
- ・ Employs an automatic grinding wheel feed system for continuous high - precision grinding.
- ・ Z axis can set a multiple stroke by the program, and can do the bottom grinding easily.
- ・ Covers ceramics, glass, and other refractory materials.
- ・ The sliding surface for each axis is made of quench - and - tempered lapped finish SKS3, which is excellent in durability.
- ・ Machine dimensions 1680 (W) x 2205 (D) x 2,700 (H) mm, weight 3,150kg
- ・ Positioning accuracy 0.001mm



世界初・2段砥石研削工法
第3322127号特許取得

Z軸を制御することで粗砥粒、仕上げ砥粒と2段にわけた砥石での新しい研削工法を実現。粗加工から仕上げ加工まで段取り変え無しで研削加工ができます。